

SCHIEBEL

cm series

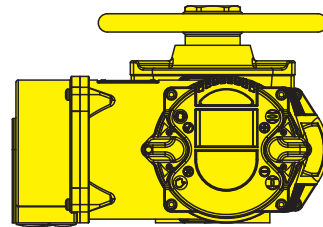
An offshore oil rig stands in the middle of the ocean under a dramatic sunset sky. The sun is low on the horizon, casting a golden glow over the water and the rig's structure. The rig is a complex of steel beams and platforms, with several cranes visible. The sky is filled with soft, wispy clouds, and the water in the foreground shows gentle ripples.

**Your Success
is our Driving Force.**

3level concept

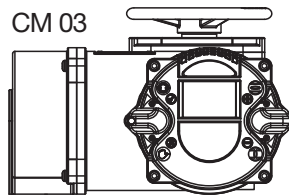
1 Grundauswahl

Explosionsschutz
Spannungsversorgung
Korrosionsschutz
Umgebungsbedingungen
Kommunikationsprotokoll

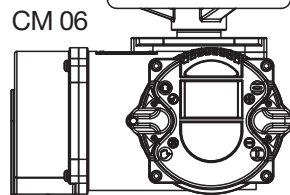


2 Baugröße

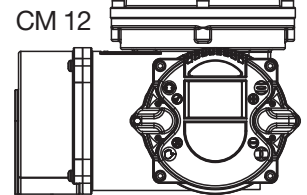
CM 03



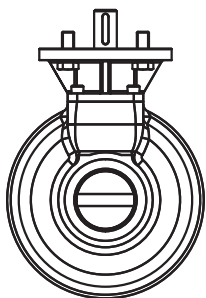
CM 06



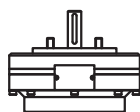
CM 12



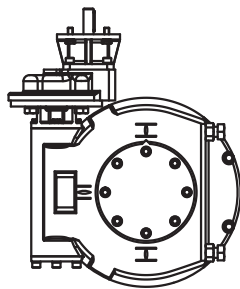
3 Komponenten



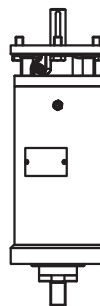
Durchdrehend
Kegelradgetriebe



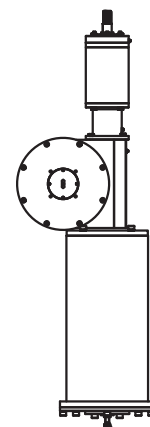
Teilbewegung
Planetengetriebe



90° Bewegung
Schneckenradgetriebe



Linear Bewegung
Kugeltriebsspinde



90° Failsafe
Federrückstellung



Linear Failsafe
Federrückstellung

cm series

Design

Durch **intelligentes Design und hochwertige Materialien** steigert SCHIEBEL die Lebensdauer und Verfügbarkeit der CM-Serie auf ein neues Niveau. Das geringe Gewicht und die kompakte Bauform vereinfachen das Handling und stellen sicher, dass die elektrischen Stellantriebe der CM-Serie auch unter beengten Platzverhältnissen alle Vorteile ausspielen können. Das schafft Planern die nötigen Freiräume.

Technologie

Die **enorme Flexibilität der elektrischen Stellantriebe der CM-Serie** paart SCHIEBEL mit hoher Performance. Mittels Brushless-DC-Motor in Kombination mit einem Frequenzumrichter wird ein Drehzahlverhältnis von 1:50 erreicht. Diese Technologie erlaubt besonders hohe Stellgeschwindigkeiten bei gleichzeitig extrem genauer Regelung von bis zu 0,1 %. So eröffnen sich für den Anwender neue Möglichkeiten, die weit über eine einfache „Auf-Zu-Funktionalität“ hinausgehen. Dynamische, ruckfreie Bewegungen schonen Antrieb und Armatur, die punktgenaue Regelung mit variabler Geschwindigkeit prädestiniert die CM-Serie für eine Vielzahl von Anwendungen in der Prozessautomation.

Digitalisierung

Selbstverständlich lassen sich die Stellantriebe der CM-Serie mittels internetbasierter Bussysteme vernetzen: Dafür stehen die erforderlichen Schnittstellen bereit. Mittels BT-App und eigens entwickelter PC-Software hat SCHIEBEL – angefangen von der Parametrierung, über das Troubleshooting bis hin zur Fernwartung – die richtige Antwort auf die heutigen und zukünftigen Fragestellungen in Sachen Industrie 4.0 und Internet of Things.

Baukasten

Die **CM-Antriebe von SCHIEBEL** sind von Grund auf modular aufgebaut. Wenige Komponenten, die zudem über die meisten Baugrößen hinweg ident sind, stehen einer Vielzahl von Optionen gegenüber, die dem Kunden ganz nach Bedarf exakt jene Funktionen bereitstellen, die er für seine Anwendung benötigt. Das bedeutet einerseits maximale Kosteneffizienz, da keine Features beschafft werden müssen, die für die konkrete Anwendung nicht erforderlich sind und andererseits höchste Flexibilität für Anlagenplaner und -betreiber, da für die meisten Funktionen ein nachträgliches Upgrade möglich ist.

SCHIEBEL





total flexibel

Engineering

Eine der **Kernkompetenzen und Grund für den bisherigen Erfolg** der CM-Technologie ist das Hardware- und Softwareengineering „made by SCHIEBEL“. Die perfekte Abstimmung von Hardware und Software unterstützt Anwender bei der Parametrierung und im Betrieb. Auf Grund der wachsenden Internationalität vieler Projekte hat SCHIEBEL einen Mehrbereichsspannungseingang in die CM-Antriebe integriert, der den globalen Einsatz ohne Hardware-Anpassung sicherstellt.

Service

Persönliche Betreuung, rasche Vor-Ort-Unterstützung und eine umfassende Online-Dokumentation garantieren die problemlose Installation und den sicheren Betrieb aller Produkte von SCHIEBEL.

Failsafe

Alle **Baugrößen der CM-Serie können optional mit einer mechanischen Feder** ausgestattet werden. Diese garantiert ein sicheres Schließen bzw. Öffnen im Störfall – selbst bei Ausfall der Spannungsversorgung. Wird die mechanische Fail-Safe-Funktion parallel zum elektrischen Antrieb eingesetzt, lässt sich der Hub im Bedarfsfall bis zum Faktor 10 beschleunigen. Die Stellantriebe der CM-Serie vereinen so die exakte Regelung im Betrieb mit raschem Schließen bzw. Öffnen bei Bedarf durch den Prozess. So wird höchste Verfügbarkeit bei gleichzeitig maximaler Sicherheit garantiert.

Effizienz

Der **Aufbau als Baukasten und die hohe Flexibilität** machen die CM-Serie zu den effizientesten elektrischen Stellantrieben ihrer Klasse. Durch den Wegfall anderer Technologien (Hydraulik/Pneumatik) und den Einsatz elektrischer Stellantriebe ergeben sich hohe Kosteneinsparungen bei Betrieb, Lagerhaltung und Service.

SCHIEBEL

**schiebel
-actuators
.com**