



SCHIEBEL

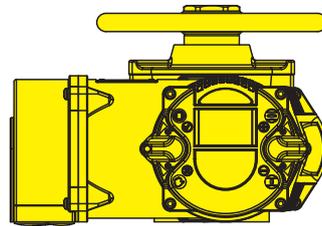
fs
series

**Your Success
is our Driving Force.**

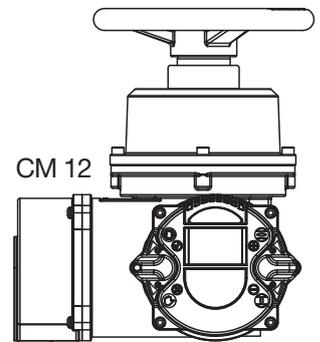
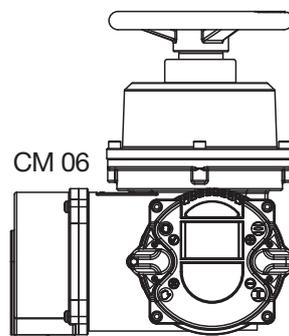
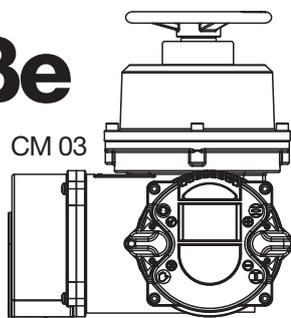
3level concept

1 Grundauswahl

Explosionsschutz
Spannungsversorgung
Korrosionsschutz
Umgebungsbedingungen
Kommunikationsprotokoll

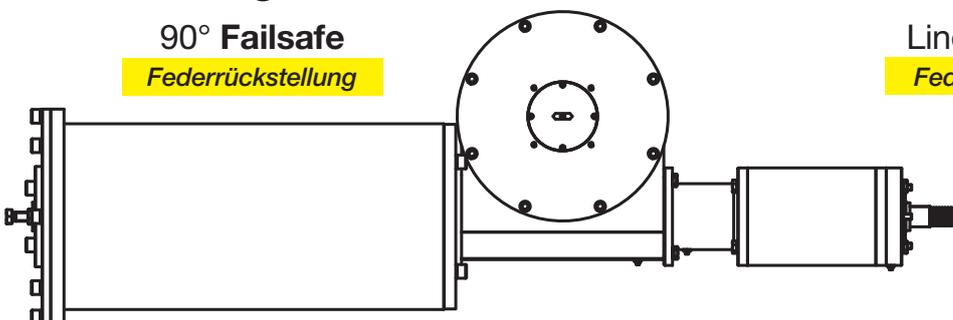


2 Baugröße

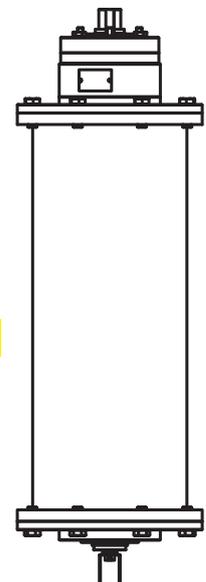


3 Komponenten

90° Failsafe
Federrückstellung



Linear Failsafe
Federrückstellung



fail safe

Technologie

Sicherheit gemäß SIL Klassifizierung nach IEC 61508 und Verlässlichkeit stehen im Zentrum der vernetzten CM-Stellantriebe von SCHIEBEL, welche mit der optionalen Failsafe-Funktion ausgestattet sind. Dabei kommen dank der ausgereiften Technologie weder Präzision noch Drehzahlregelung zu kurz. Hohe Effizienz zeichnet die CM-Serie aus. Verschleiß- und reibungsarme Gewinde- und Getriebekomponenten stellen die Langlebigkeit sicher. Als weitere Option ist eine einkuppelbare Handradbaugruppe erhältlich, die ein manuelles Verfahren des Antriebs inklusive Feder auch im elektrisch spannungslosen Zustand ermöglicht.



Design

Intelligentes funktionales Design und hochwertige Materialien heben die CM-Failsafeantriebe auf ein neues Qualitätsniveau. SCHIEBEL hat bei der Konstruktion besonders darauf geachtet, dass sich der Schwerpunkt direkt über der Armatur befindet, was sich vorteilhaft auf die Gewichtsverteilung und Montage auswirkt und somit auch Vibrationen der Leitung kein Problem darstellen. Zudem ist der Aufbau sehr übersichtlich gestaltet – er ist für den End-User einfach zu verstehen und einzusetzen.

Engineering

SCHIEBEL bietet mit kundenspezifischen Lösungen all jene Software- und Hardware-features an, welche Kunden für den Einsatz von Failsafe-Stellantrieben in ihrem Unternehmen benötigen. Dank des Software-Engineerings im Haus – eine Kernkompetenz von SCHIEBEL – können sich Anwender auf die optimale Abstimmung mit der Hardware und weiterführenden Service-Support jederzeit verlassen.

SCHIEBEL



Verfügbarkeit

CM-Stellantriebe mit Failsafe-Funktion vereinen die Vorteile des elektrischen Antriebs und der mechanischen Feder. Aus dem Wegfall anderer Technologien (Hydraulik/Pneumatik), dem einfachen Aufbau und den ausgeklügelten Softwareoptionen werden zufällige Fehler auf ein Mindestmaß reduziert und daraus resultieren hohe Kosteneinsparungen hinsichtlich Betrieb, Lagerhaltung und Service. Zudem kann optional ein Handrad integriert werden.

Wartung

Das verschleißarme mechanische System mit einem sparsamen hochenergieeffizienten Elektroantrieb mit modernster Leistungselektronikmodule und integrierter energiesparender Elektronik reduziert Wartungskosten für den Anwender. Zudem hat SCHIEBEL umfangreiche Überwachungs- und Diagnosefunktionen in die Antriebe integriert. Remote-Control-Features sowie der SCHIEBEL-Vor-Ort-Service garantieren den zuverlässigen Betrieb.

safety function

Digitalisierung

Die im Hause SCHIEBEL entwickelte und ausgereifte Smartcon-Steuerung sorgt für eine übersichtliche Inbetriebnahme und den einfachen, zuverlässigen Betrieb. Selbstverständlich entspricht die Steuerung sämtlichen Anforderungen an die Digitalisierung und das IoT und stellt Schnittstellen zu allen wichtigen Feldbussystemen bereit. Zudem beinhaltet die Option Single Pair Ethernet Möglichkeiten zur Hilfsspannungsversorgung (Power Over Data Line).

Baukasten

CM-Stellantriebe mit Failsafe-Funktion basieren auf dem bewährten Baukasten-Prinzip von SCHIEBEL. Die modulare Grundstruktur des Antriebs lässt sich mit verschiedenen Failsafe-Einheiten kombinieren. Um die Auswahl eines Stellantriebs möglichst übersichtlich und anwenderfreundlich zu gestalten, hat SCHIEBEL das 3-level-concept entworfen. Außerdem ist die Kompatibilität zu unterschiedlichen Versorgungs- und Kommunikationsnetzen sichergestellt. Dank dieses Tools ist der Weg zum für die jeweilige Anwendung richtigen Produkt einfacher als je zuvor.

Lösung

Die Failsafe-Funktion gewährleistet, dass der Stellantrieb in Notsituationen rasch in eine sichere Position gebracht wird. Dies erfolgt mit einer mechanisch entkoppelten Feder und funktioniert daher auch bei Ausfall der elektrischen Stromversorgung. Kundenspezifische Anforderungen bzw. Problemstellungen können dank der breit angelegten Möglichkeiten hinsichtlich Bedienung und Parametrierung selbstverständlich abgedeckt werden. Die Entwicklung bei SCHIEBEL erfolgt dabei stets kundenorientiert. Egal, ob extrem kurze Stellzeiten oder nur langsame Bewegungen gefordert sind: CM-Stellantriebe mit Failsafe-Funktion bewältigen diese Herausforderungen.



SCHIEBEL

SCHIEBEL
Antriebstechnik GmbH
Geschäftsführung Klaus Schiebel
Josef Benc Gasse 4, A 1230 Wien
UID ATU42150300
Firmenbuchnummer 154745
Firmensitz Wien
+43 1 66 108 0
info@schiebel-actuators.com
www.schiebel-actuators.com

**schiebel
-actuators
.com**